ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ ДЛЯ ГОРЮЧИХ ОТХОДОВ

MACHINE EXPORT S.R.O.

www.machine-export.cz

BrikStar EK20
BrikStar 30/50/70
BrikStar 100/150
BrikStar 200/300/400

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ ДЛЯ ГОРЮЧИХ ОТХОДОВ

Технология брикетирования использует механические и химические свойства материалов, которые уплотняются до компактных форм без добавления связующего материала с помощью прессования под высоким давлением. Определенные смолы, содержащиеся в материале, используются для связи между отдельными частицами брикетированного материала. Например, при прессовании биомассы высвобождается лигнин. Под высоким давлением он высвобождается из ячеистых структур материала и таким образом объединяет отдельные частицы в компактный брикет.

Брикетирование для лучшего транспорта и складирования

Очень легкие, объемные и пыльные материалы, такие как полистирол и полиуретан, табачная и текстильная пыль, короткие натуральные текстильные волокна и другие, могут быть сокращены в объеме путем брикетирования до 50 раз. Уплотняя отходы не пригодных для других целей, вы уменьшите расходы на транспортировку и складирование отходов на свалках.

Сжигание брикетов

Древесина является самым старым топливом, сжигание которого не приводит к образованию нежелательных парниковых газов. Теплотворная способность древесины в зависимости от влажности достигает до 18 МДж / кг, а зольность составляет менее 1%. Брикеты обеспечивают больший комфорт сжигания, особенно в газовых котлах. Этот вид топлива предназначен для широкого спектра применений, поскольку для сжигания не требуются особые условия.
В настоящее время целесообразно использовать макулатуру для сжигания, которая не имеет другого применения, при условии, что она в основном сделана из целлюлозных волокон, без наполнителей и красителей. Теплотворная способность бумаги сильно отличается в зависимости от состава. Картонные упаковки имеют теплотворную способность 15 МДж / кг и зольность 5%. Картон сначала измельчают, а затем брикетируют.
Биомасса травы, щавеля и остаточная биомасса, такая как злаковая и рапсовая солома, пучки льна и конопли, очень выгодны с экономической и энергетической точек зрения.

ИЗ КАКИХ МАТЕРИАЛОВ МЫ МОЖЕМ БРИКЕТИРОВАТЬ?

Опилки, древесная стружка и пыль, измельченные энергетические растения, солома, сено, щепка, измельченная бумага, сигаретные трубки, полиуретан и т. Д. Все материалы могут быть даже в виде пыли. Подходящая влажность материала составляет от 8 до 15%, в некоторых типах только до 11%. Размеры материала должны быть менее 15 мм, для стеблей 30 мм, для измельченных материалов 10 мм в виде стружки. Другие материалы могут быть проверены бесплатно с помощью теста производительности. Брикеты имеют форму цилиндра диаметром 65 или 55 мм, длиной от 30 до 70 мм.

опилки

бумага / коробка

банкноты

Сигаретные трубки

мак

костры

солома

искусственное дерево

другие материалы

Ваш образец
?

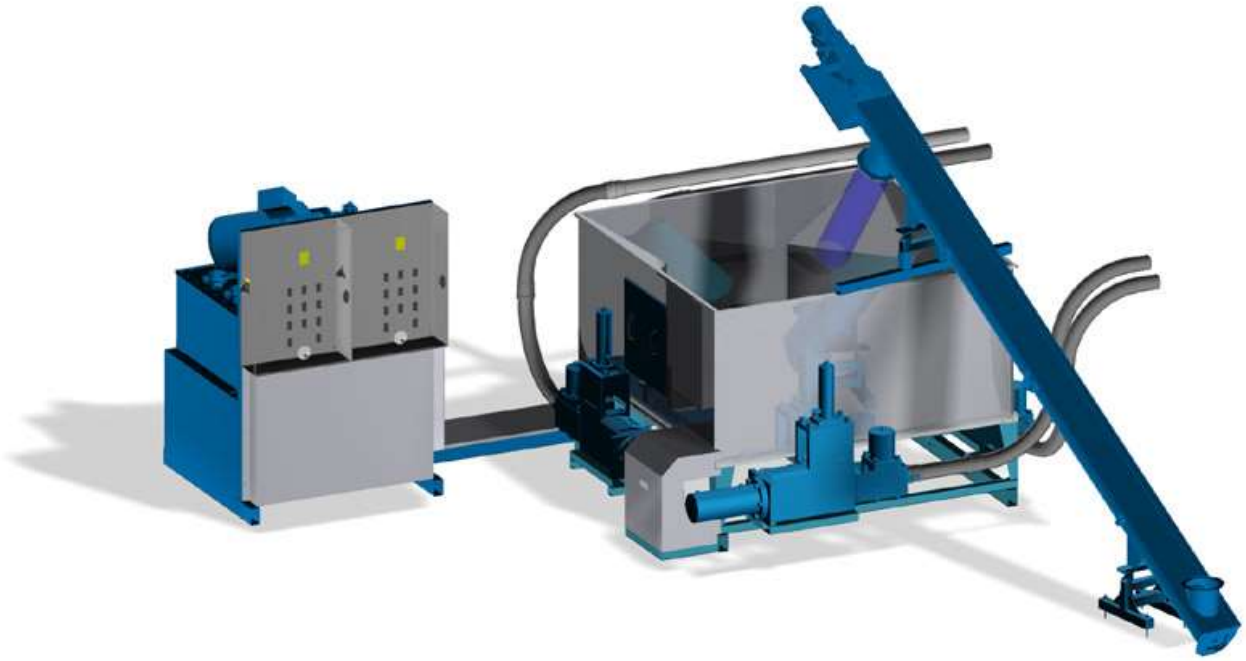
BrikStar EK20
BrikStar 30/50/70/100/150/200/300/400

ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ БРИКЕТЕТИРОВАНИЯ

+ производство дешевого топлива из собственных ресурсов
+ более удобное сжигание отходов
+ повышение цены отходов производства
+ уменьшенный объем материала для более дешевой транспортировки и хранения
+ уменьшение пыли в производстве
+ снижены затраты на специальную упаковку пыльных материалов
+ решение переработки материалов - полиуретан, табачная пыль
+ уничтожение ненужных документов

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

+ большой выбор производительности и принадлежностей
+ возможность нетипичных установок, мы являемся производителями
+ прямая связь с центральной системой отсоса воздуха по типам
+ контролируемая дозировка с помощью компьютера, дисплей
+ выгребная фреза с приводом
+ компактная конструкция, прочная прижимная рама
+ простота в эксплуатации, качество и быстрое обслуживание
+ дополнение: дробилки, манипуляции, индивидуальный подход
+ обслуживание и модернизация старых типов наших прессов



БРИКЕТИРОВОЧНЫЙ ПРЕСС – BrikStar EK20

Брикетирование сейчас выгодно и для мелких производителей сухих древесных отходов. Зачем раздавать столярные отходы бесплатно, если вы можете с комфортом топить древесными брикетами? Пресс может работать в неотапливаемом помещении, экономя место в мастерской и отключаясь сам после переработки материала. При брикетировании объем отходов уменьшается в 8 раз. Вы можете производить высококачественное топливо из собственных отходов и хранить его на меньшей площади.

Преимущества пресса

- + **доступная цена**
- + **низкое энергопотребление**
- + **качество изготовления из стандартных деталей**
- + **простая сборка**
- + **маленький размер**
- + **простота в эксплуатации**

Тип	Диаметр брикет мм	Производительность кг/час ±10%	Мотор насоса кВт	Вес пресса kг
BrikStar EK20	62	10 - 30	2,4	385

Простое управление, низкое энергопотребление - **Подключите пресс к сети без сложной установки и управляйте им только одним выключателем. Вы можете оставить его без присмотра, оставить мастерскую, потому что он сам выключится, когда бункер опустошится. Потребляемая мощность низкая, 2,4 кВт.**

Безопасная эксплуатация - **Квадратный бункер объемом 0,6 м3 с конструкцией со ступенчатым дном имеет механизированные грабли с пятью рычагами и вертикально заполненные углы для идеального удаления материала. Сито, размещенное в бункере, обеспечивает безопасность оператора. Кроме того, в бункер не попадает большой кусок дерева, который может повредить пресс.**

Прессование против фиксированной перегородки - **Камера прессования имеет цилиндрическую форму и закрыта с одной стороны неподвижной перегородкой. Каждый брикет сжимается максимально возможной силой пресса. Производительность пресса зависит от насыпной плотности материала. Брикеты выпадают из камеры прессования в подготовленную упаковку.**

Рабочая среда - **Пресс может быть оснащен гидравлическим маслом для работы при низких температурах. Затем его можно эксплуатировать в неотапливаемом помещении или на улице под навесом.Если бункер подключен к системе давления, может произойти неприятный выброс материала прессирующей камерой, которая открыта на одном этапе рабочего цикла. Этот риск минимален, когда бункер открыт.**

БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ – BrikStar 30/50/70

Брикетировочные прессы BrikStar производятся на основе 20-летнего опыта BRIKLIS. Они предназначены для малых и средних фабрик с односменной или многосменной работой. Они характеризуются компактным дизайном, современным управлением, надежным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое обеспечивает максимальное уплотнение материала. Они могут быть дополнены масляным радиатором для непрерывной работы. Автоматический контроль качества брикета и дозирующий шнек сводят к минимуму колебания мощности при прессовании материалов от очень мелких до грубых материалов. Датчик минимального уровня контролирует автоматический запуск и останов машины, предотвращая ненужную операцию прессования.

Преимущества пресса

- **Прямое подключение к центральному отсосу воздуха, удаление пыли в цехе**
- **Дисплей для удобной настройки параметров и улучшения связи**
- **Простота в эксплуатации, простота установки, быстрота обслуживания**
- **Автоматическое регулирование длины и качества брикета**
- **Низкие затраты на установку, обслуживание и энергопотребление**
- **Комплексная доставка, индивидуальный подход, качество исполнения**
- **Размеры пресса - ширина 1200 мм, длина около 2310 мм.**

Тип	Диаметр брикет мм	Производительность кг/час ±10%	Мотор насоса кВт	Вес пресса Бункер тип - 12 kr	Вес пресса Бункер тип - 16 kr	Вес пресса Бункер тип - 19 kr
BrikStar 30	65	20 - 40	4,4	780	870	960
BrikStar 50	65	40 - 60	5,4	790	880	970
BrikStar 70	65	50 - 80	6,9	840	905	1025

Свойства брикетов - Брикеты имеют форму цилиндра диаметром 65 мм, длиной от 30 до 50 мм, теплотворной способностью 15 - 18 МДж / кг. Их можно сжигать во всех типах печей, котлов и сжигателей твердого топлива. В газификационных котлах их высокая теплотворная способность лучше используется. За счет утилизации объем отходов уменьшается в 8 раз, отходы транспортируются и хранятся дешевле. Большим преимуществом брикетирования является утилизация отходов и уменьшение пыли на заводе.

Стандартное оборудование

- **распредсеть брикет - 2 штуки пластиковых колен**
- **датчик минимального уровня**
- **смотровые двери**

БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ – BrikStar 100/150

Брикетировочные прессы BrikStar производятся на основе 20-летнего опыта BRIKLIS. Они предназначены для малых и средних фабрик с односменной или многосменной работой. Они характеризуются компактным дизайном, современным управлением, надежным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое обеспечивает максимальное уплотнение материала. Они могут быть дополнены масляным радиатором для непрерывної работы. Автоматический контроль качества брикета и дозирующий шнек сводят к минимум колебания мощности при прессовании материалов от очень мелких до грубых материалов. Датчик минимального уровня контролирует автоматический запуск и останов машины, предотвращая ненужную операцию прессования.

Преимущества пресса

+ **Прямое подключение к центральному отсосу воздуха, удаление пыли в цехе**
+ **Дисплей для удобной настройки параметров и улучшения связи**
+ **Простота в эксплуатации, простота установки, быстрота обслуживания**
+ **Автоматическое регулирование длины и качества брикета**
+ **Низкие затраты на установку, обслуживание и энергопотребление**
+ **Комплексная доставка, индивидуальный подход, качество исполнения**
+ **Размеры пресса - ширина 1200 мм, длина около 2310 мм.**

Тип	Диаметр брикет мм	Производительность кг/час ±10%	Мотор насоса кВт	Вес пресса Бункер тип - 12 kr	Вес пресса Бункер тип - 16 kr	Вес пресса Бункер тип - 19 kr
BrikStar 100	65	90 - 120	9,3	1105	1195	1285
BrikStar 150	65	130 - 160	13,5	1160	1250	1340

Свойства брикетов - Брикеты имеют форму цилиндра диаметром 65 мм, длиной от 30 до 50 мм, теплотворной способностью 15 - 18 МДж / кг. Их можно сжигать во всех типах печей, котлов и сжигателей твердого топлива. В газификационных котлах их высокая теплотворная способность лучше используется.
За счет утилизации объем отходов уменьшается в 8 раз, отходы транспортируются и хранятся дешевле. Большим преимуществом брикетирования является утилизация отходов и уменьшение пыли на заводе.

Стандартное оборудование

+ **распредсеть брикет - 2 штуки пластиковых колен**
+ **датчик минимального уровня**
+ **смотровые двери**

БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ – BrikStar 200/300/400

Брикетировочные прессы BrikStar производятся на основе 20-летнего опыта BRIKLIS. Они предназначены для малых и средних фабрик с односменной или многосменной работой. Они характеризуются компактным дизайном, современным управлением, надежным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое обеспечивает максимальное уплотнение материала. Они могут быть дополнены масляным радиатором для непрерывной работы. Автоматический контроль качества брикета и дозирующий шнек сводят к минимуму колебания мощности при прессовании материалов от очень мелких до грубых материалов. Датчик минимального уровня контролирует автоматический запуск и останов машины, предотвращая ненужную операцию прессования.

Преимущества пресса

- **Прямое подключение к центральному отсосу воздуха, удаление пыли в цехе**
- **Дисплей для удобной настройки параметров и улучшения связи**
- **Простота в эксплуатации, простота установки, быстрота обслуживания**
- **Автоматическое регулирование длины и качества брикета**
- **Низкие затраты на установку, обслуживание и энергопотребление**
- **Комплексная доставка, индивидуальный подход, качество исполнения**
- **Размеры пресса - ширина 1200 мм, длина около 2310 мм.**

Тип	Диаметр брикет мм	Производительность кг/час ±10%	Мотор насоса кВт	Вес пресса Бункер тип - 12 kr	Вес пресса Бункер тип - 16 kr	Вес пресса Бункер тип - 19 kr
BrikStar 200	55	180 - 220	15	-	1450	1550
BrikStar 300	55	280 - 320	20	-	1550	1650
BrikStar 400	55	380 - 420	32	-	-	2500

Свойства брикетов - Брикеты имеют форму цилиндра диаметром 65 мм, длиной от 30 до 50 мм, теплотворной способностью 15 - 18 МДж / кг. Их можно сжигать во всех типах печей, котлов и сжигателей твердого топлива. В газификационных котлах их высокая теплотворная способность лучше используется. За счет утилизации объем отходов уменьшается в 8 раз, отходы транспортируются и хранятся дешевле. Большим преимуществом брикетирования является утилизация отходов и уменьшение пыли на заводе.

Стандартное оборудование

- **распредсеть брикет - 2 штуки пластиковых колен**
- **датчик минимального уровня**
- **смотровые двери**

Дополнительные принадлежности

Фильтрационные надстройки

Подключение брикетировочного пресса к фильтрующему блоку является логическим завершением производственной линии, которое приносит наибольшую пользу пользователю. К брикетировочному прессу может быть подключена практически каждая центральная и единичная система отсоса воздуха.

Измельчители

В зависимости от типа и размера отходов мы можем предложить наиболее подходящий тип измельчителя от разных производителей, подобранный с учетом требуемой производительности, размера исходного материала и требований к автоматизации работы с учетом результатов испытаний на дробление. Размеры измельчаемых отходов существенно влияют на размер камеры дробления, стоимость и потребляемую мощность дробилки. Мы рекомендуем надежные, проверенные, мощные дробилки с длительным сроком службы самой машины и дробильных инструментов. Измельчитель может иметь бункер для ручного вбрасывания материала или материал может транспортироваться в бункер ленточным конвейером.

Поворотная стойка RS

Предназначена для легкой упаковки брикетов в мешки. Поставляется в собранном виде без полиэтиленовых пакетов и кабеля. Сварной постамент готов разместить три сенсора в трех опорных ножках. Посередине подставки расположена массивная металлическая колонна, в которой закреплены шесть или десять держателей. Высота держателя может быть отрегулирована до желаемого размера упаковки. Полиэтиленовые пакеты крепятся к стойке с помощью зажимов, которые также закрывают свободное пространство между отдельными пакетами и направляют путь попадания брикета в мешок. Поворотная стойка размещается под выпускным отверстием брикет из брикетного трубопровода.

Упаковщик

Стандартная версия упаковщика - Это устройство, которое обеспечивает непрерывное заполнение брикетов в шесть пакетов одновременно без их вращения. Такое равномерное заполнение обеспечивается только поворотным желобом, который предотвращает попадание брикетов в отдельные пакеты. Вращательное движение желоба происходит от скользящего движения брикетов в брикетном трубопроводе, поэтому устройству не требуется дополнительная энергия для работы. Вращающийся желоб поддерживается подшипниками на центральной части стойки, а его вращательное движение обеспечивается специальным механизмом, расположенным на выходе из брикетного трубопровода. Полиэтиленовые пакеты крепятся к стойке с помощью зажимов, которые также закрывают свободное пространство между отдельными пакетами и направляют путь попадания брикетов в мешок. Регулируемые ножки конструкции обеспечивают быстрое выравнивание даже на неровной поверхности.

Machine-Export s.r.o. - Ваш дистрибьютор брикетировочных прессов !

www.machine-export.cz

E-mail: info@machine-export.cz
Телефон: + 420 724 809 660
Окружни 407 / 39102 / Сезимово Усти / Чешская Республика